

EP EQUIPMENT PRO

RSL16-PRO

TRANSPALETTE ÉLÉVATEUR LI-ION RENFORCÉ AVEC PLATEFORME PLIABLE 1.6T

1600 kg | 3000 mm | 24 V Li-Ion



Le RSL16 PRO est conçu pour les grands entrepôts, les hubs logistiques et les sites industriels où les opérateurs manipulent des déplacements de moyenne à longue distance et des cycles de palettisation intensifs grâce à la haute vitesse de déplacement et de levage / descente avec contrôle proportionnel. Le châssis compact le rend adapté aux allées étroites tandis que la plateforme suspendue et la direction assistée garantissent un grand confort pour l'opérateur. Des élévations allant jusqu'à 5,5 mètres, une puissante batterie Li-Ion complètent le scénario pour les besoins les plus exigeants.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Fabricant			EP
Désignation modèle			RSL16-PRO
Tension de la batterie		V	24
Capacité de charge	Q	kg	1600
Distance du centre de charge	c	mm	600
Poids en ordre de marche		kg	1200
Hauteur du mât replié	h_1	mm	2015
Hauteur de levée	h_3	mm	2915
Hauteur du mât déployé	h_4	mm	3495
Longueur totale	l_1	mm	1961
Largeur totale	b_1/b_2	mm	850
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2	mm	821
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	65×170×1150
Rayon de braquage	Wa	mm	1560
Entrainement			Électrique
Type de conduite			Péton

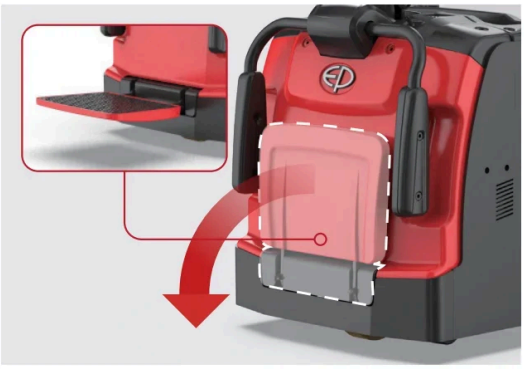
Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-09-29

Caractéristiques

Polyvalence robuste

Avec une vitesse de déplacement maximale de 11 km/h, un contrôle de levage et d'abaissement rapide et proportionnel des fourches, des options de mât jusqu'à 5,5 m et une capacité de pente allant jusqu'à 16 %, le RSL PRO offre robustesse et flexibilité pour des tâches logistiques exigeantes.





Performances puissantes Li-ion

Équipé d'une batterie li-ion de 24V/205Ah (avec option 280Ah), le RSL161 PRO offre une longue autonomie, un chargement facile, sûr et rapide (en moins de 2 heures) et zéro maintenance, soutenant des opérations d'entrepôt continues.

Plateforme repliable avec suspension

La plateforme opérateur redessinée dispose d'une suspension absorbant les chocs, améliorant le confort et la stabilité lors de longs postes de travail. Lorsqu'elle est repliée, elle réduit l'empreinte du chariot pour faciliter la manœuvre dans des allées étroites.





Direction et surveillance intelligentes

La direction assistée électronique réduit la fatigue de l'opérateur et améliore la précision. La réduction de vitesse automatique dans les virages garantit la stabilité, tandis que le nouvel écran couleur fournit des informations en temps réel sur le chariot et la batterie et permet à l'opérateur d'ajuster les performances via le sélecteur de mode de conduite ESP.

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-09-29

VDI Chart

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.1	Fabricant			EP
1.2	Désignation modèle			RSL16-PRO
1.3	Entrainement			Électrique
1.4	Type de conduite			Péton
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1600
1.6	Distance du centre de charge	c	mm	600
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	690
1.9	Empattement	y	mm	1306
2.1	Poids en ordre de marche		kg	1200
2.2	Charge sur l'essieu en charge à l'avant/à l'arrière		kg	1050/1750
2.3	Charge sur l'essieu à vide à l'avant/à l'arrière		kg	690/510
3.1	Type de pneu			Polyuréthane
3.2	Dimensions des roues AV		mm	230×90
3.3	Dimnesions des roues AR		mm	85×70
3.4	Roues supplémentaires (roues pivotantes)		mm	130×55
3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)			1x+2/4
3.6	Voie avant	b_{10}	mm	634
3.7	Voie arrière	b_{11}	mm	385
4.2	Hauteur du mât replié	h_1	mm	2015
4.4	Hauteur de levée	h_3	mm	2915
4.5	Hauteur du mât déployé	h_4	mm	3495
4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max	h_{14}	mm	1125/1361
4.15	Hauteur des fourches baissées	h_{13}	mm	90
4.19	Longueur totale	l_1	mm	1961
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2	mm	821
4.21	Largeur totale	b_1/b_2	mm	850
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	65×170×1150
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b_3	mm	750
4.25	Écartement extérieur des fourches	b_5	mm	570
4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât	m_1	mm	25
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m_2	mm	25

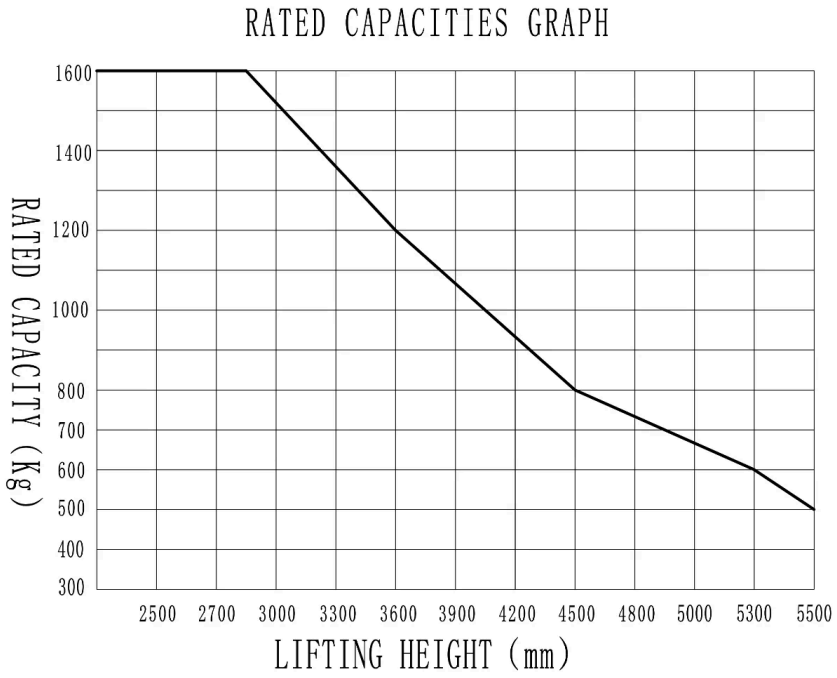
Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-09-29

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2430
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 transversale)	Ast	mm	2400
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1560
5.1	Vitesse de translation en charge/à vide		km/h	9/11
5.2	Vitesse de levée en charge/à vide		m/s	0.2/0.26
5.3	Vitesse de descente en charge/à vide		m/s	0.4/0.36
5.8	Pente maximale en charge/à vide		%	8/12
5.10	Frein de service			Électromagnétique
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	3
6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	4.5
6.4.1	Tension de la batterie		V	24
6.4.2	Tension de batterie/capacité nominale		Ah	24V/205AH
6.4.3	Type de batterie			Li-Ion
6.5	Poids de la batterie		kg	72
6.6	Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796		kWh/h	1.01 [1)]
6.7	Rendement du chiffre d'affaires selon la norme VDI 2198		t/h	54.4
6.8	Efficacité de manutention selon VDI 2198		t/kWh	37
8.1	Type de commande de conduite			AC
10.5	Type direction			Électronique
10.7	Niveau de pression acoustique à l'oreille du conducteur		dB(A)	74
15.1	Courant de sortie du chargeur		A	100

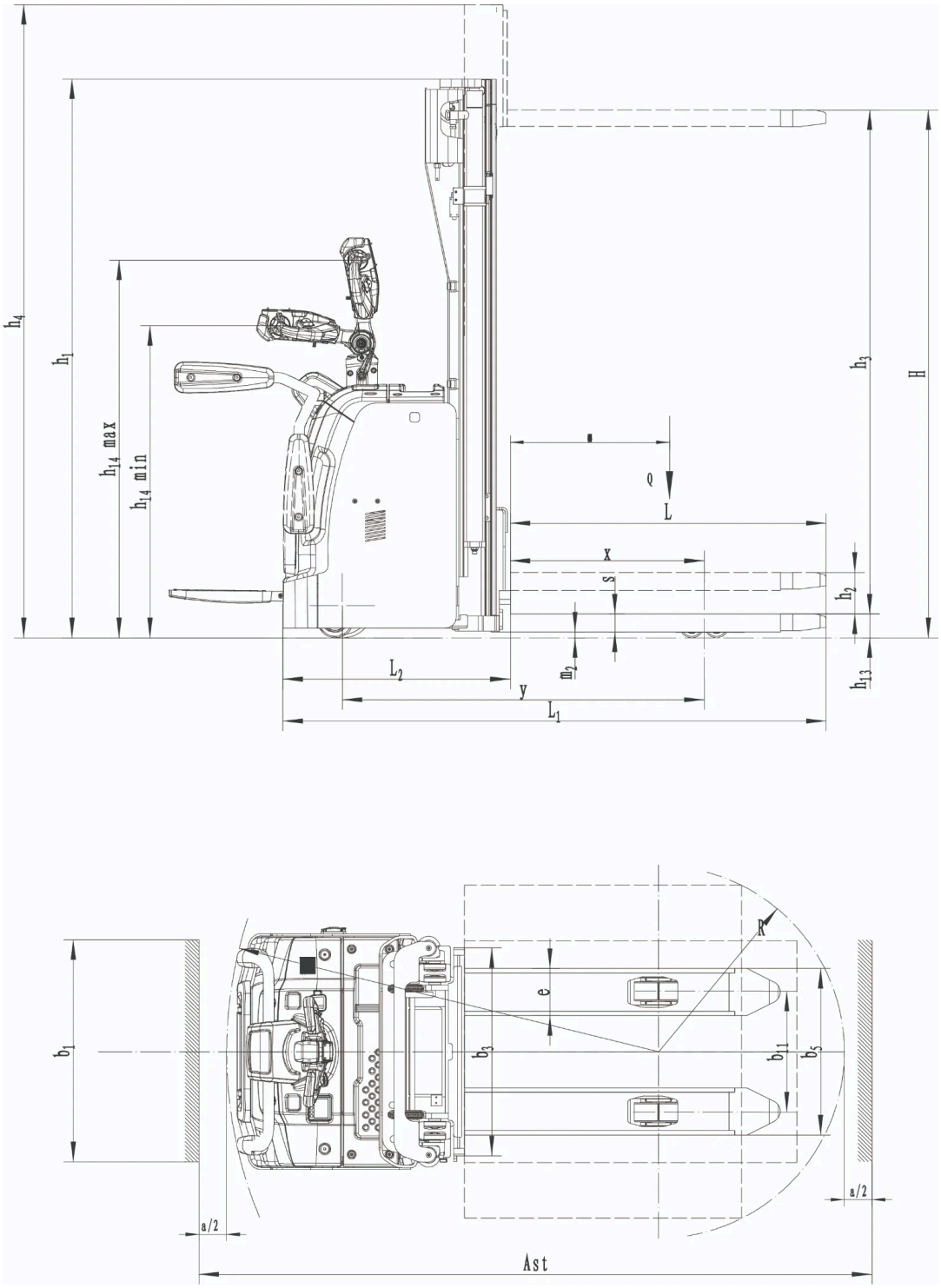
Les spécifications et les conceptions sont susceptibles d'être modifiées sans préavis dans le cadre de l'amélioration continue des produits. Les images et les données techniques présentées peuvent inclure des équipements en option et sont fournies à titre indicatif uniquement. Toutes les dimensions sont soumises aux tolérances de fabrication standard.

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-09-29

VDI Drawing



Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-09-29



Options de Mât

TYPE DE MÂT	HAUTEUR DE LEVÉE (H3, MM)	HAUTEUR MÂT REPLIÉ (H1, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, SANS DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, SANS DOSSERET (H2, MM)
Mât 2-Ens宽	2600	1815	3095	
Mât 2-Ens宽	3000	2015	3495	
Mât 2-Ens宽	3300	2185	3835	

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-09-29

TYPE DE MÂT	HAUTEUR DE LEVÉE (H3, MM)	HAUTEUR MÂT REPLIÉ (H1, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, SANS DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, SANS DOSSERET (H2, MM)
Mât 2-Ens宽	3600	2312	4089	
Mât 2-Ens宽	3900	2462	4389	
Mât 2-Ens宽	4150	2592	4649	
Mât 2-Libre	2650	1815	3118	1320
Mât 2-Libre	2950	1962	3412	1470
Mât 2-Libre	3250	2115	3718	1620
Mât 3-Libre	4000	1820	4445	1345
Mât 3-Libre	4500	2020	4945	1545
Mât 3-Libre	4800	2115	5245	1645
Mât 3-Libre	5000	2185	5445	1715
Mât 3-Libre	5500	2385	5945	1915

Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	1150*685 | 1150*570
Hauteur abaissée des fourches	90
Type de galets porteurs	Double
Matière des galets porteurs	PU
Matière de la roue motrice	PU | PU sculpté | Caoutchouc
Capacité de la batterie	205Ah (Li-ion) | 280Ah (Li-ion)
Chargeur	24V-50A Externe (Li-ion) | 24V-100A Externe (Li-ion)
Indicateur de décharge batterie (BDI)	Avec compteur horaire (Bluetooth)
Roulettes pivotantes	Oui et non personnalisé
Avertisseur sonore (buzzer)	Non | Oui et non personnalisé
Télématique	Non | Oui et non personnalisé
Prise USB	Oui et non personnalisé
Fonction d'extraction latérale de la batterie	Non

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-09-29

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Système de levage proportionnel	Oui et non personnalisé
Réduction de vitesse avec mât levé – norme australienne	Oui et non personnalisé
Limitation de vitesse en virage	Oui et non personnalisé
Dispositif d'identification de l'opérateur	Code PIN | Lecteur de carte
Limitation électronique du levage	Oui et non personnalisé

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-09-29